

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique

La résistance chimique à l'élastomère de base est classée suivant quatre degrés :

- 3 : Excellente
- 2 : Bonne
- 1 : Passable
- 0 : Nulle

Silicone fluoré (SF), Silicone (SI), EPDM

Fluides	SF	SI	EPDM
Acétaldéhyde		2	3
Acétate d'aluminium	0	0	
Acétate d'amyle		0	2
Acétate de butyle	0	0	1
Acétate de cellosolve			
Acétate de cuivre			3
Acétate de plomb		0	3
Acétate de sodium	0		3
Acétate de vinyle		0	3
Acétate d'éthyle		2	3
Acétate d'isopropyle			
Acétone	0	2	3
Acétophénone			
Acétylacétate d'éthyle			
Acétylène		2	3
Acide acétique pur (Glacial)	1	2	3
Acide acétique, vapeur	2	2	3
Acide acétique à 200°C sous 10 kg cm ²			
Acide borique		3	3
Acide bromhydrique		1	
Acide chloracétique			3
Acide chlorhydrique, température <65°C	2	2	2
Acide chlorhydrique, température >65°C	1	0	2
Acide chlorosulfurique			
Acide chromique		1	1
Acide citrique	2		2
Acide cyanhydrique			
Acide fluorhydrique froid, concentrat.<65%		0	2
Acide fluorhydrique froid, concentrat.>65%	0	0	0
Acide fluorhydrique chaud, concentrat.<65%	0	0	
Acide fluorhydrique chaud, concentrat.>65%	0	0	
Acide fluosilicique			
Acide formique		2	3
Acide lactique			2
Acide nitrique, dilué	2	1	1
Acide nitrique, concentré	0	0	0
Acide oléique		2	1
Acide oxalique		2	2
Acide palmitique		2	1
Acide picrique, fondu		0	
Acide picrique, en solution aqueuse			2

Fluides	SF	SI	EPDM
Acide phosphorique, pur		1	3
Acide stéarique		2	2
Acide sulfurique, concentration <10%	2	1	3
Acide sulfurique, concentration de 10 à 75%	2	0	2
Acide sulfurique, concentration de 75 à 95% froid	0	0	0
Acide sulfurique, concentration de 75 à 95% chaud	0	0	0
Acide sulfurique, oléum	0	0	0
Acide tartrique		3	3
Acrylate d'éthyle	0	2	3
Acrylate de méthyle	0		2
Acrylonitrile	0	0	
Alcool amylique		2	3
Alcool butylique	3	2	3
Alcool étylique	3	2	3
Alcool isobutylique		2	3
Alcool isopropylique		3	3
Alcool métylique	0	3	3
Alun			
Ammoniac gazeux, froid		3	3
Ammoniac gazeux, chaud		1	
Ammoniaque en solution aqueuse	2	3	3
Anhydride acétique			
Anhydrique carbonique, sec ou humide			
Anhydride sulfureux, sec		2	3
Anhydrique, sulfurique, sec			
Aniline		2	3
Asphalte	2	0	0
ASTM1	3	3	0
ASTM2	3	2	0
ASTM3	3	0	0
Baryte			
Benzaldéhyde	0	0	3
Benzène	1	0	0
Betterave (liqueur de sucrerie)			3
Bicarbonate de soude		3	3
Bière	3	3	3
Bisulfate de soude			3
Bisulfite de calcium		3	3
Bitume			1
Borax		2	3

Fluides	SF	SI	EPDM
Brome		0	0
Bromobenzène		0	
Bromure de méthyle	3		
Butane	3	1	0
Butylamine	0	2	0
Butylcellosolve			
Butylmercaptan			
Carbonate de soude		3	3
Cellosolve			
Chaux			3
Chlore, sec	3		2
Chlore, humide	2		0
Chlorhydrate du glycol			3
Chlorobenzène	2	0	0
Chloroforme	2	0	0
Chloronaphtalène	2	0	0
Chlorure d'aluminium	3	2	3
Chlorure d'ammonium			3
Chlorure de baryum	3	3	3
Chlorure de benzyle			
Chlorure de calcium	3	3	3
Chlorure de cuivre	3	3	3
Chlorure de magnésium	3	3	3
Chlorure de méthyle		3	1
Chlorure de nickel	3	3	3
Chlorure de potassium	3	3	3
Chlorure de sodium		3	3
Chlorure de soufre			0
Chlorure d'étain	3	2	2
Chlorure d'éthyle	3	0	2
Chlorure de zinc			3
Chlorure ferrique		3	3
Chlorure mercurique			3
Colorants dérivés de l'aniline	2		2
Crésols	2		0
Cumène	2	0	
Cyanure de potassium	3	3	3
Cyanure de sodium	3	3	3
Cyclohexane	2	0	0
Cyclohexanol	3		0
Cyclohexanone	0	2	1
Decaline	3		0
Diacétone	0		3
Diacétone-Alcool		3	3
Dichloréthane	1	0	1
O-Dichlorobenzène	2	0	0
Diéthylamine	0	2	2
Diéthylène Glycol	3	2	3
Diméthylamine			0
Dinitrotoluène			0
Dioxane	0	2	2
Diphényle	2		0
Disulfure de carbone	3		0
Eau	2	2	3
Eau de javel		2	3
Eau de mer	3	3	3
Eau oxygénée 90%	3	2	2
Eau régale			1
Essence	3	0	0

Fluides	SF	SI	EPDM
Essence de térébenthine	3	0	0
Ethanolamine	0	2	3
Ether éthylique	0	0	0
Ether isopropylique			0
Ethylcellulose		1	
Ethylène	3		0
Ethylénediamine		3	
Ethylène glycol	3	3	3
Ethylmercaptan			
Fluor		0	1
Fluorure d'aluminium		2	
Formaldéhyde		3	3
Fréon 11	1	0	0
Fréon 12	1	0	1
Fréon 21	0	0	0
Fréon 22	0	0	0
Fréon 113		0	0
Fréon 114	1	0	0
Fuel	3	0	0
Furane			
Furfural			2
Gaz d'éclairage		2	3
Gaz de four à coke			
Gaz de haut-fourneau			
Gaz naturel		2	0
Gélatine		3	
Glucose		3	3
Glu		3	3
Glycérine	3	2	3
Goudron de houille			0
Hexafluorure de soufre	3	3	3
Hexane	3	0	0
Huile de coton		2	2
Huile de lin		2	2
Huile de maïs		2	
Huile de ricin			2
Huile de silicone	3	0	3
Huile de soja		3	0
Huile minérale		2	0
Hydrazine	0	1	3
Hydrogène		2	3
Hydrogène sulfuré		1	2
Hydroquinone			
Hypochlorite de chaux		2	3
Hypochlorite de soude			3
Hyposulfite de soude			3
Isooctane	2	0	1
Isophorone		0	3
Kérosène JP1	2	0	0
Kérosène JP4	2	0	0
Laït		3	3
Lessives bisulfiques de papeterie			3
Magnésie			
Mazout		1	0
Mercure			3
Méthacrylate de méthyle		1	2
Méthane	2	0	0
Méthyléthylcétone	0	1	3
Méthylisobutylcétone	0	1	3

Ces informations sont données à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité. Les croquis ne sont pas contractuels.

Fluides	SF	SI	EPDM
Naphtalène		0	0
Nitrate d'ammonium			3
Nitrate de soude		0	3
Nitrobenzène		0	3
Nitrométhane		0	
Oléate de butyl	2		0
Oxyde de carbone, chaud			2
Oxyde de diphényle			0
Oxyde de mésityle			
Oxyde de propylène		0	3
Oxygène, froid	3	3	3
Oxygène jusqu'à 250°C		2	
Oxygène au dessus de 250°C			
Ozone	3	3	3
Paradichlorobenzène	2		0
Perchlorate de soude			3
Perchloréthylène	2	0	0
Péroxyde d'azote	0	1	1
Péroxyde de sodium			3
Pétrole brut			0
Phénol		1	1
Phénylhydrazine			
Phorone			
Phosphate d'ammonium mono, di et tribasique		3	3
Phosphate de sodium mono, di et tribasique		0	3
Phosphate de tributozéthyle			2
Phosphate de tributyle	0		0
Phosphate de tricrésyle	2	1	3
Phtalate de butyle		1	2
Phtalate d'octyle		1	2
Pinène		0	0
Pipéridine			
Plomb tétraéthyle	2		0
Potasse	0	2	3
Propane		1	0
Propylène	2		0
Pydrauls	3	2	2
Pyralènes	3	1	0
Pyridine			2
Pyroligneux			
Saindoux		2	1
Savon en solution aqueuse			3
Sébaçate d'octyle	3		1
Sel		3	3
Silicate de soude		3	3
Silicate d'éthyle			3
Skydrol 500	0	2	3
Soude à froid (50°C maxi)	1	2	3
Soufre		2	3
Stéarate de butyle		2	
Styrène	1	0	0
Sulfate d'alumine		3	3
Sulfate d'ammonium			3
Sulfate de cuivre		3	3
Sulfate de magnésie		3	3
Sulfate de nickel		3	3
Sulfate de potassium		3	3
Sulfate de soude	3	3	3

Fluides	SF	SI	EPDM
Sulfate de zinc		3	3
Sulfate ferrique		3	3
Sulfure de baryum		3	3
Sulfure de carbone			0
Sulfure de sodium			3
Tanin			
Tétrachlorure de carbone	2	0	0
Tétrahydrofurane		0	0
Tétraline			
Thiosulfate de sodium		3	3
Toluène	2	0	0
Trichloréthane	2	0	0
Trichloroéthylène	2	0	0
Triéthanolamine			3
Vapeur jusqu'à 150°C		1	3
Vapeur au dessus de 150°C	0	0	2
Vin	3	3	3
Vinaigre		2	3
Xylène	2	0	0

Variation de volume aux fluides

Fluides	Durée immersion	56TB01A	67DTB01
Kerosen à 23°C (JPS)	1 mn	7,05%	0,63%
	30 mn	49,54%	1,82%
	60 mn	79,95%	2,18%
	24 h	115,95%	4,18%
Skydrol LD4 à 100°C	1 mn	1,70%	3,37%
	30 mn	7,51%	15,73%
	60 mn	10,00%	24,77%
	24 h	15,04%	48,53%
Hydrocarbure à 120°C (Mil-PRF-83282)	1 mn	2,31%	0,43%
	30 mn	6,66%	0,95%
	60 mn	12,30%	1,19%
	24 h	21,22%	1,86%

Compressions recommandées

Type	Compression en % de la hauteur
Joint plat	10 à 20% compression
Profile plein	10 à 20% compression
Profile creux	10 à 30% compression
Joint torique	10 à 25% compression

Ces informations sont données à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité. Les croquis ne sont pas contractuels.