

2. RÉSISTANCE CHIMIQUE DES ÉLASTOMÈRES

Les résistances chimiques des divers élastomères sont classées suivant quatre degrés :

- 3 : Excellentes
- 2 : Bonnes
- 1 : Passables
- 0 : Nulles
- : Non testée

De plus nous utilisons les diminutifs suivants :

FKM	: Fluorocarbonés	FVMQ	: Silicone fluoré
CSM	: Hypalon	VMQ	: Silicone
EPDM	: EPT Ethylene Propylène	NBR	: Perbunan
SBR	: Styrene-Butadienne	NR	: Naturel
CR	: Néoprène	IIR	: Butyl
CO	: Hydrin	AU	: Polyurethane
ACM	: Polyacrylate		

	FKM	FVMQ	CSM	VMQ	EPDM	NBR	SBR	NR	CR	IIR	CO	AU	ACM
Acétaldéhyde	0	-	1	2	3	0	0	1	1	3	-	0	0
Acétate d'aluminium	-	0	3	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acétate d'amyle	0	-	0	0	2	0	1	2	0	1	0	0	0
Acétate de butyle	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	-	0	0
Acétate de cellosolve	0	-	-	-	-	0	1	1	-	3	-	0	-
Acétate de cuivre	-	-	2	-	3	2	-	-	2	3	-	-	-
Acétate de plomb	-	-	-	0	3	2	-	3	2	3	2	-	-
Acétate de sodium	0	0	3	-	3	2	1	3	3	3	-	0	0
Acétate de vinyle	0	-	-	0	3	-	-	-	-	3	-	-	-
Acétate d'éthyle	0	-	1	2	3	0	0	0	0	2	0	0	0
Acétate d'isopropyle	0	-	0	-	-	0	0	1	-	3	-	-	0
Acétone	0	0	2	2	3	0	2	2	1	3	0	0	0
Acétophénone	0	-	-	-	-	0	0	1	0	3	-	-	0
Acétylacétate d'éthyle	-	-	-	-	-	0	3	3	-	3	-	-	-
Acétylène	3	-	2	2	3	3	2	2	1	3	-	-	-
Acide acétique pur (Glacial)	0	1	0	2	3	0	1	2	1	3	0	0	0
Acide acétique, vapeur	0	2	-	2	3	2	2	2	2	3	0	-	0
Acide acétique à 200 °C sous 10 Kg cm²	0	-	-	-	-	0	0	0	1	0	-	-	0
Acide borique	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	3	0
Acide bromhydrique	-	-	3	1	-	1	0	0	1	3	-	-	-
Acide chloracétique	0	-	3	-	3	0	0	-	2	3	-	-	-
Acide chlorhydrique, température <65°C	3	2	3	2	2	0	2	2	1	3	0	1	0
Acide chlorhydrique, température >65°C	2	1	2	0	2	0	0	0	0	2	0	0	0
Acide chlorosulfurique	-	-	-	-	-	1	1	0	0	0	-	0	-
Acide chromique	3	-	2	1	1	0	0	0	0	1	-	0	-
Acide citrique	3	2	3	-	2	2	2	3	3	3	1	3	-
Acide cyanhydrique	-	-	3	-	-	2	2	2	2	-	-	-	-
Acide fluorhydrique froid,concentrat.<65%	3	-	3	0	2	1	2	2	3	2	-	0	0
Acide fluorhydrique froid,concentrat.>65%	1	0	3	0	0	0	0	0	1	3	-	0	0
Acide fluorhydrique chaud,concentr.<65%	2	0	3	0	-	0	1	1	3	1	-	0	0
Acide fluorhydrique,chaud,concentr.>65%	1	0	2	0	-	0	0	0	1	1	-	0	0
Acide fluosilicique	3	-	0	-	-	2	3	3	2	3	-	-	-
Acide formique	0	-	3	2	3	0	3	3	2	3	-	0	-
Acide lactique	3	-	2	-	2	1	1	1	2	3	-	-	-
Acide nitrique,dilué	3	2	1	1	1	0	0	0	1	2	0	0	0
Acide nitrique,concentré	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Acide oléique	2	-	1	2	1	2	1	1	2	1	3	2	-
Acide oxalique	3	-	-	2	2	2	2	2	2	3	0	-	-
Acide palmitique	3	-	1	2	1	3	2	2	2	2	1	3	-
Acide picrique,fondu	-	-	2	0	-	1	1	1	1	1	-	-	-
Acide picrique,en solution aqueuse	3	-	3	-	2	3	2	3	3	2	-	2	-
Acide phosphorique, pur	3	-	3	1	3	0	1	1	2	3	-	2	-
Acide stéarique	3	-	2	2	2	3	1	1	2	1	2	3	-
Acide sulfurique, concentration <10%	3	2	3	1	3	3	2	2	3	3	1	2	1

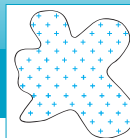
Les essais sont effectués en conditions de laboratoire et non représentatifs des conditions de service.



1 – NOS MÉLANGES

	FKM	FVMQ	CSM	VMQ	EPDM	NBR	SBR	NR	CR	IIR	CO	AU	ACM
Acide sulfurique, concentration de 10 à 75%	3	2	3	0	2	1	1	1	1	2	0	0	0
Acide sulfurique, concentr de 75à95% froid	3	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Acide sulfurique, concentr de 75à95% chaud	2	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Acide sulfurique, oléum	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Acide tartrique	3	-	3	3	3	1	1	3	2	2	-	2	-
Acrylate d'éthyle	0	0	-	2	3	-	-	-	-	2	0	-	-
Acrylate de méthyle	0	0	-	-	2	0	0	0	1	2	-	-	0
Acrylonitrile	0	0	1	0	-	0	0	0	1	2	-	-	0
Alcool amylique	3	-	3	2	3	2	2	2	3	3	2	2	0
Alcool butylique	3	3	3	2	3	2	2	2	3	3	-	-	0
Alcool étylique	3	3	3	2	3	2	2	3	3	3	1	2	0
Alcool isobutylique	3	-	3	2	3	2	3	3	3	3	-	-	0
Alcool isopropylique	3	-	3	3	3	2	2	3	3	3	-	0	0
Alcool métylique	0	0	3	3	3	2	3	3	2	3	2	1	0
Alun	-	-	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	-
Ammoniac gazeux, froid	0	-	2	3	3	2	1	1	3	3	-	-	-
Ammoniac, gazeux, chaud	0	-	2	1	-	1	2	2	1	1	-	0	-
Ammoniaque en solution aqueuse	2	2	3	3	3	2	1	1	2	3	2	3	0
Anhydride acétique	0	-	3	-	-	3	1	3	3	2	-	-	-
Anhydrique carbonique, sec ou humide	-	-	-	-	-	3	3	3	3	3	-	-	-
Anhydride sulfureux, sec	3	-	3	2	3	0	0	0	2	3	-	-	-
Anhydrique, sulfurique sec	-	-	3	-	-	0	1	2	1	1	-	-	-
Aniline	2	-	0	2	3	0	0	1	0	3	0	0	0
Asphalte	3	2	0	0	0	2	0	0	0	0	3	2	2
ASTM1	3	3	3	3	0	3	0	0	3	0	3	3	3
ASTM2	3	3	2	2	0	3	0	0	2	0	3	3	3
ASTM3	3	3	0	0	0	3	0	0	0	0	3	3	3
Baryte	-	-	-	-	-	3	3	3	3	3	-	-	-
Benzaldéhyde	0	0	0	0	3	0	0	-	0	2	0	0	0
Benzène	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Betterave (liqueur de sucrerie)	-	-	-	-	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Bicarbonate de soude	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Bière	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	-	3	0
Bisulfate de soude	-	-	3	-	3	3	3	3	3	3	2	-	-
Bisulfite de calcium	3	-	3	3	3	3	1	1	3	1	-	3	-
Bitume	3	-	2	-	1	3	0	0	2	0	3	-	-
Borax	3	-	2	2	3	2	3	3	2	3	-	3	1
Brome	2	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	0	-
Bromobenzène	3	-	-	0	-	0	0	0	0	0	-	-	0
Bromure de méthyle	3	3	0	-	-	2	-	-	0	-	-	-	-
Butane	3	3	2	1	0	3	0	0	2	0	3	3	3
Butylamine	0	0	0	2	0	1	0	0	0	0	-	0	0
Butylcellosolve	0	-	-	-	-	1	3	3	-	3	-	-	-
Butylmercaptan	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-
Carbonate de soude	-	-	3	3	3	3	3	3	3	3	1	-	0
Cellosolve	1	-	-	-	-	1	1	1	-	3	-	-	-
Chaux	-	-	3	-	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Chlore, sec	3	3	1	-	2	2	0	0	1	2	2	-	0
Chlore, humide	3	2	2	-	0	2	0	0	0	1	2	0	0
Chlorhydrine du glycol	-	-	-	-	3	0	2	2	-	3	-	-	-
Chlorobenzène	3	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
Chloroforme	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	-	0	0
Chloronaphtalène	3	2	-	0	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Chlorure d'aluminium	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Chlorure d'ammonium	3	-	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-
Chlorure de baryum	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Chlorure de benzyle	3	-	-	-	-	0	1	1	0	0	-	-	-
Chlorure de calcium	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Chlorure de cuivre	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	-	3	3
Chlorure de magnésium	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	-
Chlorure de méthyle	2	-	3	3	1	3	3	3	3	1	-	-	0

Les essais sont effectués en conditions de laboratoire et non représentatifs des conditions de service.



	FKM	FVMQ	CSM	VMQ	EPDM	NBR	SBR	NR	CR	IIR	CO	AU	ACM
Chlorure de nickel	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	0
Chlorure de potassium	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Chlorure de sodium	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	-
Chlorure de soufre	3	-	2	-	0	1	0	0	1	0	-	-	-
Chlorure d'étain	3	3	2	2	2	3	3	3	2	2	-	-	-
Chlorure d'éthyle	3	3	0	0	2	3	2	2	0	3	2	0	0
Chlorure de zinc	3	-	3	-	3	2	1	1	3	3	-	3	0
Chlorure ferrique	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	-
Chlorure mercurique	3	-	3	-	3	3	3	3	3	3	3	-	-
Colorants dérivés de l'aniline	2	2	1	-	2	0	0	1	0	2	-	0	0
Crésols	3	2	1	-	0	0	0	0	1	0	-	0	0
Cumène	3	2	0	0	-	0	0	0	0	0	-	-	-
Cyanure de potassium	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Cyanure de sodium	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-
Cyclohexane	3	2	0	0	0	2	0	0	0	0	-	2	2
Cyclohexanol	3	3	2	-	0	2	0	2	2	0	-	-	-
Cyclohexanone	0	0	0	2	1	0	0	0	0	2	0	-	-
Decaline	3	3	0	-	0	-	0	0	0	-	-	-	-
Diacétone	0	0	-	-	3	-	-	-	0	3	-	1	-
Diacétone-Alcool	-	-	2	3	3	0	0	0	3	3	0	1	-
Dichloréthane	2	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	-
O-Dichlorobenzène	3	2	0	0	0	0	0	0	0	0	-	0	-
Diéthylamine	0	0	0	2	2	1	2	2	0	2	-	0	0
Diéthylène Glycol	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	0	0
Diméthylamine	-	-	0	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-
Dinitrotoluène	1	-	0	-	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Dioxane	0	0	-	2	2	0	0	0	0	2	-	-	-
Diphényle	3	2	-	-	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Disulfure de carbone	3	3	0	-	0	1	-	-	0	0	0	-	-
Eau	2	2	3	2	3	2	1	1	2	2	2	1	1
Eau de javel	1	-	2	2	3	1	0	0	1	2	3	0	0
Eau de mer	3	3	3	3	3	2	1	1	3	3	2	-	-
Eau oxygénée 90 %	3	3	2	2	2	1	0	0	1	1	-	2	-
Eau régale	2	-	2	-	1	0	0	0	0	1	-	-	-
Essence	3	3	1	0	0	3	0	0	1	0	3	2	3
Essence de térébenthine	3	3	0	0	0	3	0	0	0	0	3	0	1
Ethanolamine	0	0	3	2	3	3	3	3	-	3	-	-	0
Ether éthylique	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	3	0	1
Ether isopropylique	2	-	1	-	0	2	0	0	1	0	2	-	1
Ethylbenzène	2	-	-	-	-	1	0	0	0	0	-	-	-
Ethylcellulose	0	-	2	1	-	2	2	2	2	2	-	-	0
Ethylène	3	3	-	-	0	3	0	0	-	0	-	-	-
Ethylénediamine	0	-	-	3	-	3	3	3	-	3	-	-	-
Ethylène glycol	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	0
Ethymercaptan	3	-	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-
Fluor	2	-	-	0	1	-	-	-	-	1	-	-	-
Fluorure d'aluminium	3	-	3	2	-	3	3	2	3	3	-	-	-
Formaldéhyde	3	-	0	3	3	2	3	3	0	3	2	0	-
Fréon 11	2	1	2	0	0	3	0	0	2	0	-	0	-
Fréon 12	2	1	2	0	1	3	1	0	3	1	3	3	-
Fréon 21	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	-	-
Fréon 22	0	0	3	0	0	0	3	3	3	2	3	0	-
Fréon 113	2	-	2	0	0	3	2	1	3	0	3	1	-
Fréon 114	2	1	2	0	0	3	3	3	3	2	3	3	-
Fuel	3	3	2	0	0	3	0	0	2	0	3	3	3
Furane	-	-	0	-	-	0	0	0	0	2	-	-	-
Furfural	0	-	1	-	2	0	0	0	1	3	0	0	0
Gaz d'éclairage	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Gaz de four à coke	-	-	2	-	-	1	1	1	1	1	-	-	-

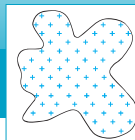
Les essais sont effectués en conditions de laboratoire et non représentatifs des conditions de service.



1 – NOS MÉLANGES

	FKM	FVMQ	CSM	VMQ	EPDM	NBR	SBR	NR	CR	IIR	CO	AU	ACM
Gaz de haut-fourneau	-	-	-	-	-	2	1	1	1	1	-	-	-
Gaz naturel	3	-	-	2	0	3	0	0	2	0	3	3	2
Gélatine	3	-	3	3	-	3	3	3	3	3	-	-	0
Glucose	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	3	-
Glu	3	-	3	3	3	3	2	2	3	2	-	3	-
Glycérine	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	0
Goudron de houille	-	-	-	-	0	0	1	1	1	1	0	-	-
Hexafluorure de soufre	3	3	3	3	3	3	3	-	3	3	3	-	-
Hexane	3	3	2	0	0	3	0	0	2	0	-	2	2
Huile de coton	3	-	2	2	2	3	0	0	2	2	3	3	3
Huile de créosote	3	-	0	-	-	3	0	0	1	1	0	-	-
Huile de graissage	3	-	-	-	-	3	1	1	2	0	-	-	3
Huile de lin	3	-	2	2	2	3	1	1	2	3	3	2	-
Huile de maïs	-	-	1	2	-	3	0	0	2	3	3	-	-
Huile de ricin	3	-	3	-	2	3	3	3	3	3	3	3	-
Huile de silicone	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Huile de soja	3	-	3	3	0	3	1	1	2	3	3	2	-
Huile minérale	3	-	2	2	0	3	0	0	2	1	-	3	3
Hydrazine	-	0	2	1	3	2	-	-	2	3	-	0	-
Hydrogène	3	-	3	2	3	3	2	2	3	3	-	3	2
Hydrogène sulfuré	2	-	2	1	2	2	1	1	2	3	-	2	0
Hydroquinone	0	-	-	-	-	1	2	3	-	-	-	-	-
Hypochlorite de chaux	2	-	3	2	3	1	1	1	1	3	-	0	-
Hypochlorite de soude	2	-	2	-	3	1	1	1	1	2	2	0	0
Hyposulfite de soude	-	-	3	-	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Isooctane	3	2	2	0	1	3	0	0	2	0	3	2	3
Isophorone	0	-	-	0	3	0	-	-	-	3	-	1	-
Kérosène JP1	3	2	1	0	0	3	0	0	1	0	3	2	3
Kérosène JP4	3	2	1	0	0	3	0	0	1	0	3	1	3
Lait	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	0
Lessives bisulfiques de papeterie	-	-	3	-	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Magnésie	-	-	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	-
Mazout	-	-	1	1	0	3	0	0	1	0	-	-	-
Mercur	3	-	3	-	3	3	3	3	3	3	-	3	-
Méthacrylate de méthyle	0	-	-	1	2	0	0	0	1	2	-	-	0
Méthane	3	2	1	0	0	3	0	0	1	0	3	2	3
Méthyléthylcétone	0	0	1	1	3	0	0	1	0	2	0	0	0
Méthylisobutylcétone	0	0	0	1	3	0	0	0	0	2	0	-	-
Naphtalène	3	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	2	-
Nitrate d'ammonium	-	-	3	-	3	3	3	2	3	3	2	-	3
Nitrate de soude	-	-	3	0	3	0	1	1	1	3	-	-	-
Nitrobenzène	2	-	0	0	3	1	0	0	0	2	0	0	0
Nitrométhane	0	-	-	0	-	0	3	3	-	3	-	-	0
Oléate de butyl	3	2	0	-	0	-	0	0	0	1	-	-	-
Oxyde de carbone, chaud	-	-	2	-	2	1	1	1	1	2	-	2	-
Oxyde de diphenyle	3	-	-	-	0	0	0	0	-	0	-	-	-
Oxyde de mésityle	-	-	-	-	-	0	0	0	-	1	-	-	-
Oxyde de propylène	-	-	0	0	3	-	-	-	0	2	-	-	-
Oxygène, froid	3	3	3	3	3	0	0	0	2	3	3	3	3
Oxygène jusqu'à 250°C	2	-	-	2	-	0	0	0	0	0	-	-	-
Oxygène au dessus de 250°C	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0	-	-	-
Ozone	3	3	3	3	3	0	0	0	2	3	3	3	3
Paradichlorobenzène	3	2	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	-
Perchlorate de soude	-	-	2	-	3	1	1	1	1	3	-	-	-
Perchloréthylène	3	2	0	0	0	1	0	0	0	0	2	1	0

Les essais sont effectués en conditions de laboratoire et non représentatifs des conditions de service.



	FKM	FVMQ	CSM	VMQ	EPDM	NBR	SBR	NR	CR	IIR	CO	AU	ACM
Péroxyde d'azote	0	0	0	1	1	0	0	0	-	1	-	-	-
Péroxyde de sodium	3	-	3	-	3	1	1	1	2	3	-	0	-
Pétrole brut	3	-	-	-	0	3	1	1	2	0	3	-	3
Phénol	2	-	0	1	1	0	0	0	1	2	-	0	0
Phénylhydrazine	3	-	-	-	-	0	2	3	-	1	-	-	-
Phorone	-	-	-	-	-	0	0	0	-	3	-	-	-
Phosphate d'ammonium mono, di et tribasique	-	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Phosphate de sodium mono, di et tribasique	3	-	3	0	3	3	3	3	2	3	-	2	3
Phosphate de tributoxyéthyle	-	-	0	-	2	0	2	2	0	2	-	-	-
Phosphate de tributyle	0	0	0	-	0	0	1	2	0	2	-	0	0
Phosphate de tricrésyle	3	2	1	1	3	0	2	2	0	3	0	1	0
Phtalate de butyle	2	-	1	1	2	0	0	0	0	1	0	1	0
Phtalate d'octyle	2	-	1	1	2	2	0	0	0	1	2	1	0
Pinène	3	-	2	0	0	2	0	0	-	0	-	-	-
Pipéridine	0	-	-	-	-	0	0	0	-	0	-	-	-
Plomb tétraéthyle	3	2	0	-	0	2	0	0	1	0	-	-	-
Potasse	0	0	3	2	3	2	2	2	3	3	-	0	0
Propane	3	-	2	1	0	3	0	0	2	0	3	2	3
Propylène	3	2	0	-	0	0	0	0	0	0	-	-	-
Pydrauls	3	3	0	2	2	0	0	0	0	2	0	0	0
Pyralènes	3	3	0	1	0	1	0	0	0	0	1	1	1
Pyridine	0	-	0	-	2	0	0	0	0	2	-	-	-
Pyroligneux	-	-	-	-	-	0	2	3	-	-	-	-	-
Saindoux	-	-	-	2	1	3	1	0	1	2	-	3	-
Savon en solution aqueuse	3	-	3	-	3	2	1	1	2	3	-	2	-
Sébaçate d'octyle	3	3	0	-	1	3	0	0	0	1	2	-	-
Sel	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	-
Silicate de soude	-	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Silicate d'éthyle	3	-	-	-	3	3	2	2	2	3	-	-	-
Skydrol 500	0	0	0	2	3	0	0	0	0	2	0	1	0
Soude à froid (50°C maxi)	0	1	3	2	3	2	2	2	2	2	1	0	0
Soufre	3	-	3	2	3	0	2	2	3	3	-	3	0
Stéarate de butyle	3	-	-	2	-	3	0	0	-	0	-	-	-
Styrène	2	1	0	0	0	0	0	0	0	0	-	0	-
Sulfate d'alumine	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	3	0
Sulfate d'ammonium	3	-	3	-	3	3	3	3	3	3	-	3	0
Sulfate de cuivre	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	3	0
Sulfate de magnésie	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	0
Sulfate de nickel	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	0
Sulfate de potassium	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	0
Sulfate de soude	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	0
Sulfate de zinc	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	0
Sulfate ferrique	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	3
Sulfure de baryum	3	-	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	0
Sulfure de carbone	3	-	0	-	0	1	0	0	0	0	0	1	-
Sulfure de sodium	-	-	3	-	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Tanin	-	-	-	-	-	1	1	3	1	1	-	-	-
Tétrachlorure de carbone	3	2	0	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0
Tétrahydrofurane	0	-	0	0	0	0	0	0	1	1	-	0	-
Tétraline	3	-	0	-	-	1	0	0	0	0	-	-	-
Thiosulfate de sodium	3	-	3	3	3	2	3	3	3	3	-	-	0
Toluène	3	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Trichloréthane	3	2	0	0	0	0	0	0	0	0	-	0	0
Trichloroéthylène	3	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Triéthanamine	0	-	3	-	3	2	3	3	3	3	-	0	0
Vapeur jusqu'à 150°C	1	-	2	1	3	1	0	0	1	1	0	0	0
Vapeur au dessus de 150°C	0	0	1	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0
Vin	-	3	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-	-
Vinaigre	0	-	3	2	3	1	1	1	1	3	-	-	0
Xylène	3	2	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0

Les essais sont effectués en conditions de laboratoire et non représentatifs des conditions de service.